

**Campera Rompeviento impermeable  
bolso con aplicaciones reflectivas Tall  
e 6XL**



**Características Generales**

Indumentaria de protección que protege al usuario contra el mal tiempo, vientos, lluvias, salpicaduras o frío ambiental por encima de -5°C.

**Usos Posibles**

Trabajos al intemperie



**Datos Técnicos**

Colores	Naranja.
---------	----------

### Talles Disponibles

Talles Disponibles	Talle S Talle M Talle L Talle XL Talle 2XL Talle 3XL Talle 4XL Talle 5XL Talle 6XL
--------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### Guía Talles

#### Instrucciones de Uso

Asegúrese que el tamaño de la campera sea acorde a su talla. Verifique que la misma no tenga rajaduras. Las prendas de lluvia son diseñadas para proteger al usuario contra las inclemencias del tiempo y salpicaduras de agua. El contacto con algún otro producto puede dañar al usuario.

#### Inocuidad de los EPI

El EPI está concebido y fabricado de tal manera, que cuando se usa conforme a las instrucciones del fabricante no ocasiona riesgos ni otros factores de molestia.

Los materiales utilizados para la fabricación del mismo no producen efectos nocivos para la salud del usuario.

#### Ergonomía

El producto está diseñado para que el usuario pueda realizar su trabajo normalmente y no le produzca molestias que se opongan a la realización del trabajo.

#### Comodidad y Eficiencia

El EPI no ofrece obstáculos a la adaptación al usuario y su diseño permite una correcta colocación y permanencia en su posición durante el tiempo de uso.

#### Almacenamiento

Almacenar a temperatura ambiente y en resguardo de la luz solar.

#### Transporte

No es necesario condiciones especiales de transporte.

## **Vencimiento**

En condiciones óptimas de almacenamiento no tienen vencimiento.