

**Campera Rompeviento impermeable
bolso con aplicaciones reflectivas
Talle 2XL**



Características Generales

Indumentaria de protección que protege al usuario contra el mal tiempo, vientos, lluvias, salpicaduras o frío ambiental por encima de -5°C.

Usos Posibles

Trabajos al intemperie



Datos Técnicos

Colores	Naranja.
---------	----------

Talles Disponibles

Talles Disponibles	Talle S Talle M Talle L Talle XL Talle 2XL Talle 3XL Talle 4XL Talle 5XL Talle 6XL
--------------------	--

Guía Talles

Instrucciones de Uso

Asegúrese que el tamaño de la campera sea acorde a su talla. Verifique que la misma no tenga rajaduras. Las prendas de lluvia son diseñadas para proteger al usuario contra las inclemencias del tiempo y salpicaduras de agua. El contacto con algún otro producto puede dañar al usuario.

Inocuidad de los EPI

El EPI está concebido y fabricado de tal manera, que cuando se usa conforme a las instrucciones del fabricante no ocasiona riesgos ni otros factores de molestia.

Los materiales utilizados para la fabricación del mismo no producen efectos nocivos para la salud del usuario.

Ergonomía

El producto está diseñado para que el usuario pueda realizar su trabajo normalmente y no le produzca molestias que se opongan a la realización del trabajo.

Comodidad y Eficiencia

El EPI no ofrece obstáculos a la adaptación al usuario y su diseño permite una correcta colocación y permanencia en su posición durante el tiempo de uso.

Almacenamiento

Almacenar a temperatura ambiente y en resguardo de la luz solar.

Transporte

No es necesario condiciones especiales de transporte.

Vencimiento

En condiciones óptimas de almacenamiento no tienen vencimiento.